



Scheda Tecnica Prodotto



VITA B TOTAL

60 capsule

A base di VITAMINE DEL GRUPPO B

VITA B TOTAL è consigliato in caso di **stress e affaticamento psico-fisico**; le vitamine del gruppo B aiutano il corpo a produrre energia e sono di **rinforzo per tutti gli annessi cutanei (cute, unghie, capelli)**.

Contenuti per dose giornaliera (1 cps)

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Tiammina (Vit.B1) | 15,00 mg (1363% NRV*) |
| Riboflavina (Vit.B2) | 15,00 mg (1071% NRV*) |
| Niacina (Vit.B3) | 40,00 mg (250% NRV*) |
| Acido pantotenico (Vit.B5) | 18,00 mg (300% NRV*) |
| Vitamina B6 | 9,50 mg (678% NRV*) |
| Acido folico (Vit.B9) | 400 mcg (200% NRV*) |
| Biotina | 450 mcg (900% NRV*) |
| Vitamina B12 | 500 mcg (20000% NRV*) |
| PABA | 10 mg |
| Inulina | 182 mg |

*NVR valore nutritivo di riferimento (adulti) ai sensi del Reg. EU 1169/2011

Indicazioni d'uso

Si consiglia l'assunzione di 1 capsula al giorno con abbondante acqua.